



H2080 环氧封装胶

H2080 是一款双组份，低粘度，透明，高性能环氧封装胶。可室温固化，也可以低温加热快速固化。完全固化后，固化物具有粘接强度好，透明度高，良好的绝缘性等电气及物理特性。适用于金属、玻璃、陶瓷、及多数硬质材料间的粘接、密封、灌封。

产品描述

产品特性

条目	描述	备注
技术类型	环氧树脂	-
外观 (未固化时)	A组分：透明 B组分：透明	-
组分	双组分	-
混合比例 A 组分：B 组分	2：1	质量比
固化方式	室温或加热固化	23℃ /24h 或 60℃ /60~80min
产品应用	电子仪表、传感器、灯饰粘接，密封	-

产品优点

- 室温固化或低温快固
- 耐黄变，耐候性佳
- 光泽，透明度高
- 优良的电气绝缘性
- 粘接性能良好

产品性能

未固化时性能

条目	A 组份	B 组份	备注
粘度 cps	1000-2500	500-1000	GB/T 2794 (RV-7, 60rpm)
比重 g/cm ³	1.0±0.05	1.0±0.05	GB/T 13354
混合后粘度 cps	800-2000		GB/T 2794 (RV-7, 60rpm)
凝胶时间	30min		100g@25℃
初固时间	120min		100g@25℃



固化后性能

在推荐的条件下固化:

条目		典型值	备注
物理性能	硬度 D	≥ 78	GB/T 2411
	玻璃化转变温度, $^{\circ}\text{C}$	70	DSC
	搭接剪切强度 (钢/钢), MPa	≥ 12	GB/T7124
	体积电阻率, $\Omega \cdot \text{cm}$	$>1.1 \times 10^{14}$	ASTM D275
	介电强度 kV/mm	≥ 13	ASTM D149

典型的固化性能

建议固化条件

23 $^{\circ}\text{C}$ /24h 或 60 $^{\circ}\text{C}$ /60~80min

为了确保固化后无孔洞, 建议混合搅拌后进行真空脱泡使用, 有条件进行灌封后真空脱泡然后固化效果会更好。

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件(时间和温度)应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用工艺

1. 为获得最佳性能, 材料表面应清洁且不含油脂, 对基材进行彻底清洁去除污染物, 如氧化层, 油污, 水份, 灰尘, 脱模剂等所有表面污染物都会导致粘附失效。
2. 一次混合过多粘接剂, 可能会产生大量的热量, 少量多次混合将最大限度减少热量的聚集。
3. 为了获得最大的粘合强度, 将混合好的粘接剂尽快均匀地涂抹在要粘接的材料表面并立即组装贴合。
4. 在大多数应用中, 只需要接触压力, 在固化过程中防止组装部件移动, 在承受任何使用载荷之前, 应让粘接剂完全固化, 要保证性能更好, 固化温度适当提高或固化时间适当延长。

注意事项

当储存环境温度过低时, 树脂和固化剂可能会产生结晶, 如发现结晶时, 将胶粘剂加热至 50~60 直到结晶溶解。加热时确保容器盖松弛, 避免加热过程中产生压力, 最后让物料冷却至室温。

A B 组分需存储在阴凉干燥的环境, 在使用后需保证再次密封存储。

为防止未使用产品受到污染, 请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息, 请咨询 Hanlicon 应用工程师。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据资料。



标准包装

- 50ml/支、200ml/支、400 ml/支
- 2kg/套
- 根据客户要求

产品储存

本产品最佳存储条件：8-23℃，存储期 12 个月。

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区诸园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com